

Dédié aux professionnels exigeants, le PROGYS 220E FV CEL offre un large choix d'électrodes cellulosiques, rutilles et basiques. Il est également pourvu du procédé de soudage TIG lift (DC) offrant des soudures du plus bel aspect de finition sur les tôles fines de 1 à 5 mm. Puissant et robuste, le PROGYS 220E FV CEL repousse les limites du soudage.

FONCTION MMA & MMA Pulsé

Polyvalent grâce à ses modes de travail Standard et Pulsé :

- **MMA** : électrodes basiques, rutilles et cellulosiques (jusqu'au Ø 5 mm).
 - **MMA Pulse** : idéal en soudure verticale montante.
- Aides au soudage MMA :**
- ✓ Anti-sticking
 - ✓ Hot Start réglable
 - ✓ Arc Force réglable

FONCTION TIG Lift & TIG Lift Pulsé

- **TIG Lift** : électrodes réfractaires en courant continu (DC).
- **TIG Lift Pulse** : limite la température de fusion et autorise le soudage de tôles dès 0.3 mm.

Aides au soudage TIG :

- ✓ Amorçage TIG Lift
- ✓ Évanouissement de l'arc automatique

INTUITIF & PRODUCTIF

- **Affichage V/I** durant et après le soudage (calcul de l'énergie de soudage).
- **Mémorisation** de 10 programmes par procédé.
- **Commande à distance** (option).
- **Productivité élevée** grâce à son fort facteur de marche (160A @ 60%).

PROTECTION UTILISATEUR

- **VRD** (Voltage Reduction Device) activable pour abaisser la tension de sortie à vide < 35V.
- **Clavier verrouillable** afin d'éviter les erreurs de manipulation.

ROBUSTE & COMPACT

- **Classe IP23** pour une utilisation en extérieur (chantiers).
- Carrosserie renforcée & patins en caoutchouc.
- Transportable facilement.
- Tunnel de ventilation contre la pollution par la limaille.

ALIMENTATION HIGH-TECH

- FV** **Flexible Voltage (85 à 265V)**, accepte des raccordements au réseau de très grande longueur (100 m).
- PFC** **Technologie PFC**, le réseau électrique est mieux exploité et permet une économie d'énergie de 30%.

ACCESSOIRES (options)



KIT MMA N°4
(200 A / 25 mm² / CM50.21)
047402



Torche TIG valve SR17V - 4 m
(connexion 35/50 - G1/4)
044401



Commande à distance manuelle
RC-HA1 - 8 m (MMA/TIG)
045675



EXATIG
013780



NOMADFEED 425-4 CC/CV
036291



Réf. 014657
Livré sans accessoires



Les réglages sont accessibles directement à l'aide de la molette :

Réglage principal

- courant (MMA, TIG)

Réglage secondaire

- Arcforce (MMA)
- Hot start (MMA)



50/60hz	-AM-	I ₂ TIG / MMA	EN60974-1 (40°C)							U ₀	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)		
			Ø 1.6	Ø 2	Ø 2.5	Ø 3.2	Ø 4	Ø 5	I _A (60%)				X% (I ₂ max)	
230 V 1~	16 A 20 A	5 - 220 A	62	50	47	45	38	30	145 A	22 %	80 V	35/50	40.5x34x21.5 / 12	10 kW 12.5 kVA
110 V 1~	32 A								160 A	25 %				