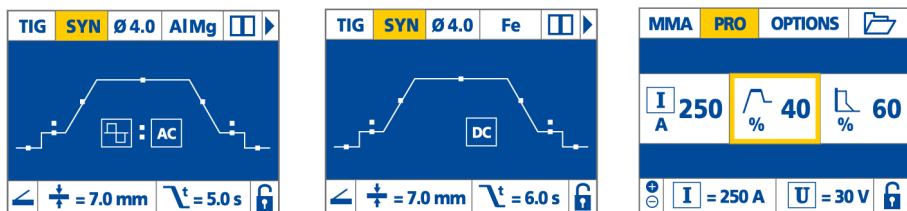


Ce TIG industriel, à fort facteur de marche, est construit pour le soudage des alliages aciers, inox, cuivre et d'aluminium. Sa structure renforcée est idéale pour une utilisation sur chantier et son mode de refroidissement avancé le met à l'abri des poussières.

Interface professionnelle SIMPLE et INTUITIVE

Grand écran couleur de 14,5 cm de diagonale pour un maximum de lisibilité ainsi que deux codeurs incrémentaux pour une navigation rapide et simple.



6m

35/50 mm²

Ref. 012004
(sans accessoires)

Mode Synergique

Mode simplifié qui propose une configuration adaptée au type de soudage après la saisie de quatre données : matière / type d'assemblage / Ø d'électrode / épaisseur de la pièce à souder.

Mode Manuel

Le professionnel a accès à toutes les fonctionnalités TIG, pour affiner un maximum les paramètres de soudage qu'il peut sauvegarder (20 configurations possibles).

Un système de refroidissement exceptionnel

L'électronique de puissance de cette machine est refroidie par un système de plaque à eau, sans aucune ventilation.

Le produit est donc 100% étanche aux poussières. C'est la technologie « Fanless ».

Une mécanique robuste (hors marine)

La carrosserie est renforcée par une structure externe en aluminium usiné qui permet les élinguages faciles et rend le produit indéformable.

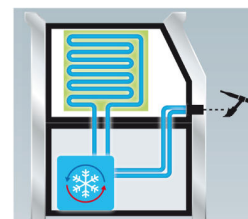
A l'aide d'une option facile à poser, il peut se transformer en poste sur roues avec support bouteille 10m³.

Deux modes MMA

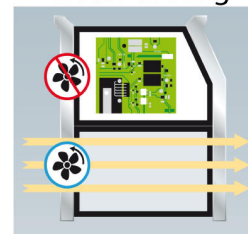
Mode Easy ou mode PRO pour un accès complet des paramétrages.



Chariot ref. 040960



Water cooling



Fanless

50/60Hz 		I ₂ (A)	EN60974-1 (40°C)			cm kg	
			I _A (60%)	X% (I ₂ max)			
400V	16A	AC 10 > 250 A	250A	60%	85V	34x64x67cm	10kW 12,5kVA
		DC 10 > 250 A	250A	60%		46kg	